FRANKFURT 2017

TOYOTA

DOSSIER DE PRENSA

SOLO PARA **PRENSA**

TOYOTA

SIEMPRE
MEJOR

NUEVO TOYOTA LAND CRUISER
Calidad, durabilidad y fiabilidad desde 1951

PROTOTIPO TOYOTA C-HR Hy-Power
Un llamativo tratamiento de diseño

PRESENTAMOS TOYOTA FIVE CONTINENTS DRIVE
Salimos a la carretera para crear vehículos cada vez mejores

TOYOTA
C-HR
Hy-Power Concept

ÍNDICE

SALÓN DEL AUTOMÓVIL DE FRANKFURT 2017

4 PROTOTIPO TOYOTA C-HR Hy-Power
Estreno mundial de un impactante tratamiento de diseño del nuevo crossover

Un equipo del ED², el Centro Europeo de Diseño de Toyota, ha explorado nuevas ideas en términos de colores, texturas y acabados para crear el prototipo Toyota C-HR Hy-Power, una nueva interpretación del crossover con un gran impacto visual, vinculada al uso de una nueva motorización híbrida más centrada en el rendimiento.

8 NUEVO TOYOTA LAND CRUISER
Calidad, durabilidad y fiabilidad desde 1951

Con un legado todoterreno de más de 65 años, el Land Cruiser sigue siendo único en su segmento, por su capacidad de combinar una calidad, durabilidad y fiabilidad superiores con un rendimiento todoterreno sin igual y unos niveles aún mayores de lujo, confort para los ocupantes y prestigio para el propietario.

14 TOYOTA YARIS GRMN
Inspirado en la competición, diseñado para la carretera

Desde su presentación al público en el Salón del Automóvil de Ginebra de 2017, el Toyota Yaris GRMN se ha seguido desarrollando intensamente para preparar el modelo de alto rendimiento que entrará en producción a finales de año. Un equipo específico de ingenieros ha estado afinando su rendimiento y comportamiento en un centro de pruebas cercano al circuito de Nürburgring, en Alemania.

20 TOYOTA AURIS
Presentación de la gama Auris 2018

Transcurridos cinco años de su ciclo de vida, el Toyota Auris se está vendiendo mejor que nunca, y las versiones híbridas suponen una proporción cada vez mayor de las ventas. El Auris potencia aún más su atractivo con los acabados de la nueva gama 2018.

22 PRESENTAMOS TOYOTA FIVE CONTINENTS DRIVE
Salimos a la carretera para crear vehículos cada vez mejores

Como parte de la visión del presidente Akio Toyoda de crear vehículos cada vez mejores, Toyota Motor Corporation (TMC) se embarcó en 2014 en un proyecto de siete años de un alcance sin precedentes: una iniciativa internacional para someter los vehículos Toyota a una prueba definitiva, en todos los terrenos y climas posibles en todos los continentes del mundo.

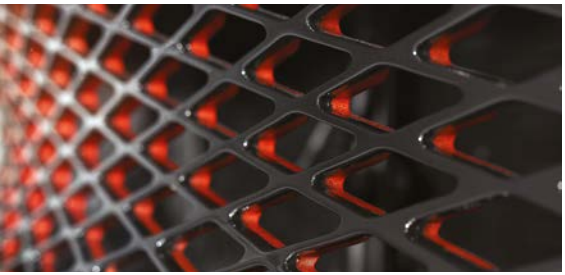
30 BANCO DE IMÁGENES

Toyota Motor Europe (TME) se reserva el derecho de modificar cualquier detalle sobre las especificaciones y el equipamiento sin previo aviso. Los detalles de las especificaciones y el equipamiento también pueden sufrir cambios en función de las condiciones y los requisitos de cada país. Consulte con el Departamento de Prensa de su país los posibles cambios que puedan afectar a su mercado. Los vehículos mostrados y las especificaciones detalladas en este dossier de prensa pueden variar con respecto a los modelos y equipamientos disponibles en su país. Los colores de la carrocería pueden variar ligeramente con respecto a las fotografías de esta publicación.

PROTOTIPO TOYOTA C-HR Hy-Power

Un llamativo tratamiento de diseño

Un equipo del ED², el Centro Europeo de Diseño de Toyota, ha explorado nuevas ideas en términos de colores, texturas y acabados para crear el prototipo Toyota C HR Hy-Power, una nueva interpretación del crossover de Toyota con un fuerte impacto visual, ligado al uso de un nuevo motor híbrido muy enfocado al rendimiento.



EL TOYOTA C-HR ha disfrutado de un gran éxito desde su lanzamiento a finales de 2016, que supuso la entrada de Toyota en el mercado de los crossover de tamaño medio y consiguió un impacto inmediato con su sorprendente estilo y su gratificante carácter al volante, gracias a su plataforma basada en la Nueva Arquitectura Global de Toyota —Toyota New Global Architecture (TNGA)—. La disponibilidad del motor híbrido de última generación de Toyota también ha resultado ser muy popular entre los clientes y ha representado la mayoría de las ventas europeas, con más del 75%.

El modelo de producción ha inspirado a los ingenieros de Toyota para explorar las posibilidades de una versión híbrida con mayor potencia y un tratamiento de diseño aún más impactante y emocional. El resultado es el nuevo prototipo Toyota C-HR Hy-Power, que hace su estreno mundial en el Salón del Automóvil de Frankfurt 2017, creado por un equipo de ED^2, el Centro Europeo de Diseño de Toyota, situado en el sur de Francia.

CONCEPTO

La intención de Toyota ha sido desarrollar el estilo del Toyota C-HR para crear un vehículo muy deseable que conecte con más fuerza aún con los clientes, que tienen gustos y estilos de vida muy personales, enfatizando su carácter sofisticado y su placer al volante. El nuevo prototipo sigue explorando el tema de 'diamante' del modelo de producción y muestra una ejecución de gran calidad y una total atención a los detalles. El diseño también refleja la presencia de un motor híbrido más potente, que anuncia la futura expansión del programa híbrido de Toyota.

EXTERIOR

Desde el inicio, el equipo de diseño del proyecto del prototipo Toyota C-HR Hy-Power sabía que no quería recurrir a una intensa personalización ni a elementos 'acoplados' para conseguir el impacto que buscaba. En lugar de eso, se volcaron en amplificar las cualidades inherentes del diseño del C-HR de producción mediante el uso innovador de los colores, los acabados y los detalles. De hecho, el prototipo emplea exactamente las mismas láminas metálicas que el modelo que se comercializa en los concesionarios Toyota.

En una exploración más profunda del tema de diamante en que se basa el diseño del Toyota C-HR, el equipo del ED^2 encontró la inspiración en las fuerzas naturales que transforman el carbón en diamantes y en la forma en que una roca sólida puede ocultar un núcleo fundido y fogoso.

Esa filosofía llevó al uso de una nueva pintura metalizada en carbono oscuro, con un acabado

mate para acentuar la interacción entre las líneas afiladas de C-HR y sus superficies profundamente modeladas. El efecto se resalta mediante el uso de elementos negros brillantes, incluido el alerón del borde delantero inferior, el área por encima del emblema frontal de Toyota y los embellecedores de los pasos de las ruedas. Los detalles cromados oscuros refuerzan ese efecto, como se observa en la ornamentación de los faros delanteros, los marcos de las ventanillas y las llantas de aleación de 20 pulgadas.

Se consigue un marcado contraste entre el uso de un deslumbrante acabado en Naranja Burning anodizado en los pilares delanteros, las cubiertas de los retrovisores exteriores y una línea de detalle en los grupos ópticos delanteros. El color también se emplea como resalte en el patrón de diamantes entrelazados de la parrilla inferior.

El uso del color, la textura y la forma se combinan para lograr un efecto más potente en el techo del prototipo. Una inconfundible película de 'corte de diamante' cubre toda la superficie con un patrón cristalino que fluye desde el negro más oscuro en la parte posterior al brillante naranja anodizado del frontal, combinando contrastes mate con superficies brillantes.

INTERIOR

El interior retoma los temas exteriores para mantener la potencia del diseño del prototipo con un patrón de tonos superpuestos que combina la tapicería y los acabados negros con los detalles en Naranja Burning.

Los asientos, muy envolventes, están revestidos de cuero negro, con reposacabezas y refuerzos en naranja. Se ha utilizado hilo en Naranja Burning para crear un singular patrón acolchado asimétrico con múltiples formas de diamante en los respaldos y los cojines. El diseño se repite en los paneles interiores de las puertas, que también cuentan con reposabrazos naranjas. El broche lo ponen los acabados en naranja de la línea de resalte que fluye de extremo a extremo del cuadro de mandos y enmarca la pantalla táctil del sistema multimedia Toyota Touch 2.

NUEVO MOTOR HÍBRIDO DE GRAN POTENCIA

El prototipo ha sido diseñado en torno al uso de un nuevo motor híbrido que ofrece más potencia y rendimiento que el sistema de 90 Kw / 122 CV DIN empleado en la producción actual del Toyota C-HR. Se trata de un reflejo de un importante paso estratégico en el futuro de la tecnología líder en el mundo de Toyota, que potenciará las prestaciones de las opciones híbridas ofrecidas en todos sus modelos principales. A principios de 2018 se desvelarán más detalles sobre esta expansión de la tecnología híbrida.

Entrevista: **Lance Scott**, Diseñador del Toyota C-HR HY-POWER

Lance Scott ha dirigido el equipo responsable del prototipo Toyota C-HR Hy-Power. Explica cómo se hizo realidad el proyecto

¿En qué contribuyó el centro de diseño ED² al Toyota C-HR de producción?

Lance Scott: Participamos en las etapas iniciales del proyecto, tanto en el diseño exterior como interior. Desarrollamos el exterior del concepto original que se presentó en París en 2014 y luego se revisó para el Salón del Automóvil de Frankfurt en 2015, como adelanto de los principales temas del diseño del modelo de producción. En cuanto al diseño interior, nuestra propuesta fue la dirección por la que se optó durante la fase de concurso de diseño interno y luego se desarrolló para la producción.

El modelo de producción ya ha presentado un diseño sorprendente e inconfundible; ¿cómo influyó eso en crear una imagen aún más impactante para el prototipo C-HR Hy-Power?

Cuando arrancamos el proyecto, sabíamos que no teníamos que introducir ningún cambio drástico

en el conjunto del diseño. Lo que queríamos hacer era concentrar el valor singular del Toyota C-HR y ver cómo podíamos darle un nuevo énfasis a través de un nuevo color y una ejecución de los acabados interiores inconfundibles.

¿Influyó de algún modo la popularidad del modelo en el enfoque con que afrontaron el proyecto?

El hecho de que el Toyota C-HR fuera un modelo clave lanzado recientemente y de que se estuviera vendiendo bien nos hizo ver que no debíamos llevar a ninguna confusión con el prototipo. Volvimos al concepto y el perfil de cliente objetivo originales para determinar cómo podíamos acentuar el diseño sin traicionar su dirección inicial.

¿Qué retos y oportunidades presentó el proceso de diseño del prototipo?

El reto fue no alejarnos de las cualidades que definen al Toyota C-HR, sino sumar de una forma nueva y original. Por ejemplo, queríamos conservar la gran calidad del vehículo de producción, así que exploramos distintas formas de expresar la singularidad en el interior. A base de unos acabados de cuero de gran calidad y unos patrones de hilo y costuras con una gradación única, pudimos potenciar las cualidades fundamentales del ambiente interior.

¿Cómo interpretaron el tema de diseño del diamante del Toyota C-HR?

El tema del diamante nos hizo pensar en el proceso mediante el cual se crea un diamante a partir del carbón. El carbón en sí mismo presenta unas cualidades muy interesantes, que nos llevaron a crear un nuevo tratamiento de color exterior de carbono fluido con una imagen que no tiene aspecto mate pero tampoco brillante. Esto, a su vez, nos hizo pensar en materiales derretidos, como la lava, que presenta un potente contraste entre la superficie superior enfriada y el centro líquido hirviendo. Es lo que nos inspiró a crear el color del techo y el patrón dinámico que evoluciona de rojo intenso a negro.

NUEVO TOYOTA LAND CRUISER

Calidad, durabilidad y fiabilidad desde 1951

Con un legado todoterreno que abarca más de 65 años, el Land Cruiser sigue siendo único en su segmento, por su capacidad de combinar una calidad, durabilidad y fiabilidad superiores con un rendimiento todoterreno sin igual y unos niveles aún mayores de lujo, confort para los ocupantes y prestigio para el propietario.

DISPONIBLE EN MÁS de 190 países de todo el mundo, más que ningún otro modelo actual de Toyota, la capacidad todoterreno incomparable del Land Cruiser se ha ganado una reputación de hierro como uno de los 4x4 más resistentes y fiables, y se ha convertido en líder de ventas del segmento en más de diez países europeos.

El nuevo Land Cruiser reafirma aún más si cabe esa reputación con un nuevo estilo exterior más moderno y robusto, un diseño interior más sofisticado, cómodo y de mayor calidad, y mejoras de sus capacidades dinámicas y facilidad de uso, tanto en carretera como fuera de ella.

Con unas botoneras agrupadas funcionalmente y optimizadas ergonómicamente, el salpicadero de nuevo diseño incorpora la gran pantalla de 8 pulgadas del sistema multimedia Toyota Touch® 2 & GO, indicadores Optitron y una pantalla multiinformación de 4,2" controlada mediante unos mandos en el volante.

El confort a bordo se ha potenciado gracias a la incorporación de ventilación en los asientos delanteros, calefacción y climatización en los asientos traseros, parabrisas y lavapabrisas calefactados, retrovisores exteriores con inclinación inversa y un nuevo diseño de llave inteligente.

En Europa Occidental, el nuevo Land Cruiser se propulsa mediante un motor turbodiésel 2.8 D-4D de 130 kW/177 CV DIN. En los mercados de Europa del Este, también está disponible con motores de gasolina 2.7 VVT-i de 120 kW/161 CV DIN y 4.0 VVT-i de 183 kW / 249 CV DIN*.

Una de las claves de la inigualable capacidad todoterreno del Land Cruiser es su construcción de carrocería sobre bastidor (body-on-frame construction), duradera y resistente, única en el segmento.

De fácil mantenimiento y reparación, su combinación de altísima resistencia y probada durabilidad no solo ofrece un elevado nivel de protección en caso de daños, sino también una torsión de la carrocería notablemente inferior, que permite que el conductor optimice el posicionamiento y el control del vehículo.

Por otra parte, la estructura de carrocería sobre bastidor aísla con gran eficiencia el habitáculo de los movimientos de la suspensión, de forma que incluso las condiciones todoterreno más exigentes resultan más confortables para los ocupantes.

Los sistemas de asistencia todoterreno del Land Cruiser ayudan incluso a los conductores menos experimentados a sacar el máximo partido de sus capacidades 4x4, y lo convierten en uno de los vehículos con tracción a las cuatro ruedas técnicamente más avanzados del mundo, al tiempo que seguro, agradable y fácil de utilizar.

Ningún otro todoterreno puede ofrecer la combinación única de rendimiento todoterreno y comportamiento dinámico en carretera del nuevo Land Cruiser. Su potente presencia en la carretera

*207 kW / 282 CV DIN para los modelos vendidos en Ucrania

LAND CRUISER

LAND CRUISER

y la alta tecnología a bordo lo configuran como un 4x4 exclusivo, con la combinación perfecta de capacidad para llegar a cualquier lugar y un elevado nivel de confort y refinamiento.

Donde quiera que desee ir, el Land Cruiser le llevará. Y le traerá de vuelta.

ESTILO MÁS DINÁMICO, MODERNO Y ROBUSTO

El diseño exterior de las distintas generaciones del Land Cruiser ha combinado siempre la elegante estética de un vehículo que se encuentra como pez en el agua en cualquier entorno con la robusta imagen de durabilidad y potencia que se espera de una auténtica máquina con tracción a las cuatro ruedas.

El nuevo Land Cruiser mantiene esa fórmula de confianza probada con un nuevo diseño que resulta visualmente más ágil y dinámico, sin perder tres pilares esenciales de su reconocida capacidad para llegar a cualquier lugar: funcionalidad, durabilidad y capacidad.

La funcionalidad, con los faros frontales y las entradas de aire ubicados para maximizar tanto la protección como la capacidad de vadeo; la durabilidad, con una buena protección del motor y todos los componentes; y la capacidad, con un estrecho ángulo de giro y una generosa distancia al suelo, perfectos para los recorridos todoterreno más exigentes.

La longitud total de Land Cruiser se ha incrementado 60 mm, hasta los 4.840 mm —4.565 mm en la versión de tres puertas—. Goza de una maniobrabilidad excepcional, con un ángulo de giro mínimo de tan solo 5,8 metros —5,2 metros en la versión de tres puertas—.

Con el nuevo diseño del capó, la parrilla del radiador, los faros frontales y el paragolpes y los guardabarros delanteros, el frontal del nuevo Land Cruiser bebe de varios elementos estructurales de su legado de diseño único.

El capó ha sido modelado para mejorar la visibilidad hacia abajo en la zona central. Para proteger mejor el compartimento del motor, queda flanqueado por los extremos del paragolpes. Al incorporar unos faros antiniebla integrados, la zona inferior de los extremos del paragolpes apuntan hacia arriba, y la sección central tiene la forma de una placa protectora para potenciar la maniobrabilidad todoterreno. Además, la parte superior de los guardabarros se ha elevado para que el conductor pueda ubicar con más facilidad los extremos del vehículo.

Organizada en una única forma gráfica tan sencilla como potente, la parrilla del radiador y los grupos ópticos delanteros se han colocado más arriba para mejorar la funcionalidad todoterreno. Las aberturas de la parrilla son tan grandes como es posible para conseguir una refrigeración óptima del motor, mientras que los haces principales de los faros tienen una ubicación más interior para

EL NUEVO DISEÑO DELANTERO DEL LAND CRUISER BEBE DE LA HERENCIA ÚNICA DE UN MODELO ICÓNICO

no ser dañados por ningún obstáculo durante la conducción todoterreno.

En línea con el legado de Land Cruiser, la propia parrilla incorpora unas amplias barras verticales con unas aberturas para refrigeración en forma de hendiduras y acabado cromado. Los grupos de faros delanteros, que comprenden las luces largas y cortas, un intermitente delantero y las luces de circulación diurna —Daytime Running Lights (DRL)— en un diseño inconfundible, pueden ir equipados con luces halógenas o LED/halógenas, en cuyo caso son DRL LED.

Para potenciar la presencia amplia y poderosa de Land Cruiser, la definición del acabado de la parte inferior minimiza el efecto del voladizo delantero sobre el ángulo de ataque del vehículo en conducción todoterreno. Junto con una distancia mínima al suelo de 215 mm —205 mm en las versiones de tres puertas—, el ángulo de ataque de 31 grados, el de salida de 25 grados y el ventral de 22 grados garantizan la capacidad todoterreno del nuevo Land Cruiser.

De perfil, la cúspide del paragolpes delantero se ha elevado, y ahora el capó, la línea de los guardabarros y los paragolpes están a la altura del mismo eje horizontal, lo que confiere al nuevo Land Cruiser una imagen más poderosa y dinámica. El perfil del vehículo se potencia además gracias a una selección de llantas de aleación de 17" y seis radios con neumáticos de bajo coeficiente de resistencia a la rodadura —Rolling Resistance Coefficient (RRC)—, llantas de aleación de 18" con pintura brillante o un nuevo diseño de llantas de aleación de 19" con 12 radios y acabado mecanizado.

Algunos elementos nuevos de la parte posterior son los grupos ópticos con luz de freno LED, un placa embellecedora más pequeña alrededor de la matrícula y un paragolpes rediseñado con una base más elevada de los salientes de los extremos.

El nuevo Land Cruiser está disponible en diez colores distintos para la carrocería, incluidos dos nuevos: Azul Midnight Emerald y Bronce Avant-Garde metalizado.

INTERIOR DE GRAN CALIDAD

El interior de nuevo Land Cruiser cuenta con un salpicadero renovado que incorpora nuevos diseños en el cuadro de mandos y la consola central. Combina una mayor funcionalidad con el refinado acabado propio de un vehículo todoterreno de calidad prémium.

Los mandos relacionados con la transmisión, la conducción y el confort se han separado claramente en zonas distintas para cada función, y se han optimizado desde el punto de vista ergonómico para facilitar su uso incluso en las condiciones más extremas.

La parte superior de la nueva consola central se ha rebajado para conseguir una imagen más esbelta y una mayor visibilidad frontal en la conducción todoterreno. Incorpora una nueva

pantalla multimedia a todo color más grande, de 8", un panel de control del climatizador a ras de la superficie y el grupo de instrumentos relacionados con la transmisión.

Detrás de una nueva palanca de cambio forrada de cuero, con una nueva forma para una mayor comodidad, las botoneras relacionadas con la conducción y el confort están claramente divididas en paneles separados para facilitar su uso. La segunda incluye ahora además la calefacción y ventilación de los asientos delanteros.

Acabado en una textura plateada que crea la apariencia de metal modelado, la torre de la consola central está acolchada con unos paneles blandos que protegen las rodillas de los ocupantes.

El cuadro de mandos del conductor, rediseñado con cuatro indicadores Optitron de alta precisión, cuenta con un panel metálico en la base y esferas pulidas marcadas con escalas superiores. En el centro, se encuentra una pantalla multiinformación TFT en color de 4,2" que proporciona al conductor datos exhaustivos del vehículo y el sistema de información y entretenimiento. Controlada a través de unos mandos montados en el volante, el visor muestra contenido relacionado con la conducción, el vehículo, la navegación, el equipo de sonido y la asistencia al conductor, así como mensajes de advertencia.

El propio volante también es nuevo, y ahora es el mismo que el que se monta en los modelos Land Cruiser V8.

El lujo y la sofisticación superiores del renovado diseño interior se han potenciado aún más gracias a una nueva iluminación blanca del cuadro de mandos, la consola central y las botoneras de las puertas. Por otra parte, el nuevo patrón de iluminación interior incorpora LED en el suelo de los asientos delanteros, el tapizado del techo y las guanteras, e iluminación en los paneles de las puertas para crear un ambiente de gran calidad en el habitáculo.

El interior del nuevo Land Cruiser puede presentar tres patrones de colores distintos: Negro, Marrón/Negro y el nuevo Beige Premium. Una selección de acabados completa la ornamentación de calidad premium del habitáculo, que comprende un acabado en plata metalizada a juego con el tratamiento de la consola central y una nueva textura de madera marrón clara o marrón oscura.

MOTOR DIÉSEL 2.8 D-4D

El 2.8 D-4D es un motor de cuatro cilindros DOHC de 2.755 cc y 16 válvulas, que desarrolla 130 kW/177 CV DIN a 3.400 rpm. Combinado con la transmisión automática de seis velocidades, el motor desarrolla nada menos que 370 Nm de par a solo 1.200 rpm, y un máximo de 450 Nm de par. Acelera de 0 a 100 km/h en 12,7 segundos y alcanza una velocidad punta de 175 km/h, mientras que el consumo medio de combustible y las emisiones de CO_2 son de 7,4 l/100 km y de 194 g/km, respectivamente.

En combinación con la transmisión manual de 6 velocidades, el Land Cruiser 2.8 D-4D desarrolla un par máximo de 420 Nm entre 1.400 y 2.600 rpm.

Acelera de 0 a 100 km/h en 12,1 segundos y hasta una velocidad punta de 175 km/h, mientras que presenta un consumo medio de combustible de 7,4l/100 km y unas emisiones de CO_2 de 194 g/km.

MAYOR ABANICO DE PRESTACIONES DE SEGURIDAD

Los modelos superiores de Land Cruiser con transmisión automática vienen equipados con Toyota Safety Sense, un conjunto de tecnologías de seguridad activa de nuevo desarrollo diseñadas para ayudar a evitar o mitigar colisiones en un amplio abanico de situaciones de tráfico.

Combinando una cámara y un radar de ondas milimétricas para conseguir un alto nivel de detección, el sistema Toyota Safety Sense de Land Cruiser cuenta con Sistema de Seguridad Precolisión —Pre-Collision System (PCS)— con Detección de Peatones, Control de Crucero Adaptativo —Adaptive Cruise Control (ACC)—, Avisador de Cambio Involuntario de Carril —Lane Departure Alert (LDA)— y Control Inteligente de Luces de Carretera —Automatic High Beam (AHB)—.

Otros sistemas de asistencia al conductor y refuerzo de la seguridad son el Detector de Ángulo Muerto —Blind Spot Monitor (BSM)— con Alerta de Tráfico Cruzado Posterior —Rear Cross Traffic Alert (RCTA)— y una actualización del indicador de baja presión de los neumáticos —Tyre Pressure Warning System (TPSW)—.

ESPECIFICACIONES MOTOR	2.8 D-4D 6MT	2.8 D-4D 6AT	2.7 DUAL VVT-I 5MT	2.7 VVT-I 6AT	4.0 VVT-I 6AT
Tipo	4 cilindros en línea		4 cilindros en línea		V6
Combustible	Diésel		Gasolina		Gasolina
Mecanismo de válvulas	16-válvulas DOHC		16- válvulas		24- válvulas DOHC con Dual VVT-i
Cilindrada (cm^3)	2.755		2.694		3.956
Diámetro x carrera (mm)	92,0 x 103,6		95,0 x 95,0		94,0 x 95,0
Relación de compresión (:1)	15,6:1		10,2:1		10,4:1
Potencia máxima (CV DIN) kW/rpm	(177) 130/3.400		(161) 120/5.200		(249) 183/5.600
Par máximo (Nm/rpm)	420/1.400-2.600	450/1.600-2.400	246/3.900		381/4.400
RADIO DE GIRO MÍNIMO					
Ruedas (m)	5,8 (5p) 5,2 (3p)			5,8	
Carrocería (m)	5,9 (5p) 5,2 (3p)			5,9	
PRESTACIONES					
Velocidad máxima (km/h)	175		165		175
0-100 km/h (seg)	12,1	12,7	12,3	12,5	9,7
CONSUMO					
Combinado (l/100 km)	7,4		11,6	11,7	10,8
Capacidad depósito de combustible (l)			87		
Emisiones CO_2					
Combinado (g/km)	194		288	292	256
DIMENSIONES EXTERIOERS					
Longitud total (mm)	4.840 (5p) 4.395 (3p sin rueda de repuesto) 4.565 (3p con rueda de repuesto)			4.840 (5p)	
Anchura total (mm)			1.855		
Altura total (mm)	1.845 (5p) 1.830 (3p)			1.845 (5p)	
Distancia entre ejes (mm)	2.790 (5p) 2.450 (3p)			2.790 (5p)	
Distancia mínima al suelo (mm)	215 (5p) 205 (3p)			215 (5p)	
Ángulo de entrada (grados)			31		

TOYOTA YARIS GRMN

Inspirado en la competición, diseñado para la carretera

Desde su presentación al público en el Salón del Automóvil de Ginebra de 2017, el Toyota Yaris GRMN se ha seguido desarrollando intensamente para preparar el modelo de alto rendimiento que entrará en producción a finales de año. Un equipo específico de ingenieros ha estado afinando su rendimiento y comportamiento en un centro de pruebas cercano al circuito de Nürburgring, en Alemania.

EL YARIS GRMN saca su inspiración del Yaris WRC, el vehículo con el que Toyota ha vuelto al Campeonato Mundial de Rallys de la FIA, con un gran éxito en varias carreras. Sus prestaciones se dejan ver en sus llantas de aleación BBS de 17 pulgadas, frenos más grandes, salida de escape ovalada central y acabado exterior personalizado con los colores de competición blanco, negro y rojo de TOYOTA GAZOO Racing. Bajo el capó se encuentra un motor de 1.8 litros, ajustado para desarrollar 156 Kw / 212 CV DIN y potenciado por un turbocompresor, una característica única entre los modelos de alto rendimiento del segmento B.

DESARROLLO EN NÜRBURGRING

Tras completarse el primer concepto del Yaris GRMN en 2015, se envió un prototipo a unas instalaciones de Toyota cercanas al legendario circuito de carreras de Nürburgring, en Alemania. Allí, un selecto grupo de especialistas técnicos de Toyota de Europa y Japón han perfeccionado el tacto de conducción y el rendimiento del vehículo, trabajando tanto en la pista del famoso Nordschleife como en una amplia variedad de vías de las inmediaciones, desde las rapidísimas autobahn hasta sinuosas carreteras de montaña. En Toyota estamos convencidos de que si el Yaris GRMN puede demostrar su capacidad en este entorno, puede hacerlo en cualquier parte.

El propio nombre GRMN denota las energías especiales que se han dedicado, ya que son las siglas GAZOO RACING Meister of Nürburgring. El equipo que ha estado trabajando en Yaris GRMN ha desarrollado sus habilidades gracias a su participación en diferentes competiciones de motor, trabajando codo con codo con profesionales de la competición automovilística y mediante programas de desarrollo de vehículos deportivos. También han podido aprovechar la experiencia obtenida por el equipo TOYOTA GAZOO Racing compitiendo en los circuitos.

Desde la presentación del vehículo en Ginebra, se ha seguido trabajando para definir las características óptimas de las áreas estratégicas de la carrocería. Todos y cada uno de los componentes han sido validados laboriosamente para que el Yaris GRMN presente un acabado perfecto para el inicio de la producción, en la planta de Toyota Motor Manufacturing France (TMMF) en Valenciennes, este próximo otoño. La producción será supervisada por un equipo formado por los trabajadores más habilidosos de TMMF y cada vehículo se someterá a un control de calidad especial, incluida una prueba de producción específica.

MOTOR Y PRESTACIONES

El corazón del Yaris GRMN es su motor de cuatro cilindros y 1.798 cm^3, una unidad de 16 válvulas equipada con un turbocompresor Magnusson

Eaton y reglaje variable inteligente Dual VVT-i tanto en las válvulas de admisión como en las de escape. La unidad 2ZR-FE ha sido fabricada por Toyota Manufacturing UK (TMUK) y se ha adaptado especialmente para su uso en la plataforma de Yaris, más pequeña.

Con una relación de compresión de 10:1, desarrolla un máximo de 156 kW / 212 CV DIN a 6.800 rpm y un pico de par de 250 Nm a 5.000 rpm. El motor, que propulsa las ruedas delanteras mediante una transmisión manual de seis velocidades, ofrece una aceleración de cero a 100 km/h en unos 6,3 segundos*; la velocidad punta está limitada electrónicamente a 230 km/h.

La instalación del turbocompresor supuso todo un desafío, ya que el espacio disponible era limitado en el compartimento motor del Yaris GRMN. La solución propuesta combina el turbocompresor, la refrigeración y la admisión de aire en una misma unidad, para ahorrar espacio. La refrigeración es crucial, por lo que hay un intercambiador de calor para el turbocompresor y un enfriador de aceite, ambos situados frente al radiador, y una admisión de aire más grande para que el motor esté mejor ventilado. El sistema de combustible también se ha mejorado, utilizando componentes de un motor V6.

Con una tara de solo 1.135 kg, el Yaris GRMN alcanza la mejor relación potencia-peso de su categoría, con 5,35 kg por CV.

CHASIS Y CONDUCCIÓN

Para asegurar que la potencia del Yaris GRMN se transfiere con fluidez a la carretera, el vehículo está equipado con una diferencia de deslizamiento limitado Torsen. La rigidez del chasis aumenta gracias a una barra lateral que atraviesa el compartimiento del motor, entre las torretas de suspensión delanteras, con soportes adicionales en la parte frontal y posterior del chasis.

Gracias a la menor longitud de los resortes, el vehículo se pega más al suelo —24 mm más cerca que las versiones convencionales de Yaris—, y completan el conjunto unos amortiguadores de alto rendimiento específicos desarrollados con Sachs y una barra estabilizadora delantera de mayor diámetro (26 mm). La suspensión es una evolución de la de Yaris, con MacPherson en el eje delantero y barra de torsión en el trasero.

Para conseguir un control del frenado de alta precisión, los frenos delanteros de disco ranurados de 275 mm están equipados con unos calibradores de cuatro pistones; detrás, se montan frenos de disco de 278 mm. Los calibradores son especialmente llamativos, pintados en el blanco distintivo de TOYOTA GAZOO Racing y visibles entre los finos radios de las llantas de aleación.

Las llantas de aleación son BBS de 17 pulgadas y varios radios, y no solo ahorran peso, sino que también dejan espacio suficiente para usar unos frenos más grandes. Equipadas

con neumáticos Bridgestone Potenza RE050 205/45 R17, también contribuyen al tacto de conducción de gran precisión del Yaris GRMN.

Sistema de escape de alto rendimiento

El sistema de escape se ha renovado totalmente, una tarea que se ha tenido que llevar a cabo con unas grandes limitaciones de espacio, prestando una especial atención a la gestión del calor bajo el chasis. Los objetivos consistían en reducir la presión trasera del escape y controlar las emisiones y el nivel de ruido. Gracias a ello, se ha aumentado la potencia del motor y se ha conseguido una nota más estimulante del sonido de escape. El diseño también ha ayudado a reducir el peso total del vehículo.

CARROCERÍA Y DISEÑO

Igual que su homólogo de la competición de rallys, el Yaris GRMN opta por una versión de tres puertas de la carrocería del nuevo Yaris. Introduce una serie de características específicas, como un alerón trasero negro de

tipo ala, un diseño personalizado del paragolpes trasero, difusor trasero, parrilla frontal con patrón de panal de abejas y, a modo de recordatorio del estilo del vehículo de rallys, un tubo de escape ovalado central.

También presenta un acabado de pintura especial, en blanco con detalles rojos y negros en el capó y los largueros laterales, que recuerdan a los colores de escudería del Toyota Yaris WRC, y un techo negro con una antena de tipo aleta negra única en el segmento. El borde del capó presenta un resalte rojo y los faros frontales LED tienen un impacto visual adicional, con la incorporación de un embellecedor superior negro.

DISEÑO DEL HABITÁCULO

El habitáculo expresa en la misma medida la atención que presta el vehículo al rendimiento, con asientos deportivos diseñados especialmente por Toyota Boshoku, que proporcionan el mayor refuerzo y soporte de la categoría.

Algunos de los detalles de auténtico rendimiento son el botón de arranque del motor y el volante en cuero de pequeño diámetro, procedente del Toyota GT86 y particularmente adaptado a los requisitos específicos del Yaris GRMN. También cuenta con unos pedales deportivos de aluminio, otros detalles acabados en aluminio y un cuadro de instrumentos de gama alta con pantalla TFT, diseñado para reflejar el carácter de alto rendimiento del nuevo Yaris GRMN.

COMERCIALIZACIÓN Y PRECIOS

Habrá tan solo 400 unidades de Yaris GRMN a disposición de los clientes europeos, incluidos tanto modelos con el volante a la derecha como a la izquierda. El precio será de 29.900 €, con variaciones en cada mercado según los impuestos y otros factores locales.

PARA GARANTIZAR QUE LA POTENCIA DEL YARIS GRMN SE TRANSFIERE A LA CARRETERA ESTÁ EQUIPADO CON UN DIFERENCIAL DE DESLIZAMIENTO LIMITADO

ESPECIFICACIONES	YARIS GRMN
MOTOR	
Código del motor	2ZR-FE
Tipo	4 cilindros en línea
Mecanismo de válvulas	DOHC 16 válvulas con Dual VVT-i
Sistema de inyección de combustible	EFI
Compresión	Compresor de tipo rotor Magnusson Eaton
Cilindrada (cm^3)	1.798
Diámetro x carrera (mm)	80,5 x 88,3
Índice de compresión (:1)	10.0 : 1
Potencia máx. (CV DIN/ kW a rpm)	212/156 a 6.800 rpm
Par máximo (Nm a rpm)	250 a 5.000 rpm
Nivel de emisiones	Euro 6(b)
TRANSMISIÓN	
Tipo	Manual
Relaciones de desmultiplicación (:1)	
1.ª	3,538
2.ª	1,913
3.ª	1,31
4.ª	0,971
5.ª	0,714
6.ª	0,619
Marcha atrás	3,333
Relación de desmultiplicación diferencial (:1)	4,214
PRESTACIONES	
Relación peso/potencia (kg)	5,35
Velocidad máx. (km/h)	230 (limitada electrónicamente)
Acel. 0 - 100 km/h (segundos)	6,3 – 6,5*
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (l/100)	
Combinado	7,5
Capacidad del depósito (litros)	42
EMISIONES DE CO_2 (g/km)	
Combinadas	170

ESPECIFICACIONES	YARIS GRMN
CHASIS	
Suspensión delantera	MacPherson
- flexibilidad	34,6 N/mm
- amortiguadores	Sachs Performance
Diámetro de la barra estabilizadora (mm)	26 mm
Suspensión trasera	Eje torsional
- flexibilidad	34,2 N/mm
- amortiguadores	Sachs Performance
Dirección	Rack & Pinion, Electric Power Steering
Relación general (:1)	12,8 : 1
De tope a tope	2,28
Radio mín. de giro rueda/ carrocería (m)	10,2/11,0
Frenos	
Delanteros (diámetro x grosor mm)	Disco ranurado ventilado (275 x 25) 4 pistones
Traseros (diámetro x grosor mm)	Disco sólido (278 x 9) Un pistón
Neumáticos	Bridgestone Potenza RE050 205/45R17
DIMENSIONES EXTERIORES (mm)	
Longitud total	3.945
Anchura total	1.695
Altura total	1.510
Distancia entre ejes	2.510
Ancho de vía delantero	1.465
Ancho de vía trasero	1.455
Distancia al suelo en circulación	Rebajada -24 mm frente al modelo convencional
Cd (Coeficiente de resistencia)	0,312
CAPACIDAD (dm^3)	
Capacidad con los asientos traseros colocados (VDA)	286
DIMENSIONES INTERIORES (mm)	
Longitud	1.915
Anchura	1.420
Altura	1.250
PESO (kg)	
Tara mín./máx.	1.135
Peso máximo	1.545

* Pendiente de homologación definitiva

TOYOTA AURIS

Presentación de la gama Auris 2018

Transcurridos cinco años de su ciclo de vida, el Toyota Auris se está vendiendo mejor que nunca, y las versiones híbridas suponen una proporción cada vez mayor de las ventas. El Auris potencia aún más su atractivo con varios cambios de color y acabados en la gama 2018.

DESDE SU LANZAMIENTO en 2012, la actual generación de Auris –la segunda– ha desempeñado un papel central para Toyota en el mercado europeo. Se trata de un modelo diseñado y fabricado en Europa que sigue colmando las altas expectativas de los clientes del segmento C. Las mejoras periódicas se han centrado en la calidad, el estilo y las prestaciones, para mantener su atractivo y popularidad.

Toyota desvela en el Salón del Automóvil de Frankfurt más novedades en la gama Auris, que reforzarán y ampliarán su atractivo en el altamente competitivo mercado de los compactos y familiares compactos.

LAS VERSIONES HÍBRIDAS LIDERAN EL ÉXITO DEL AURIS

La tecnología híbrida de Toyota se introdujo en la primera generación de la gama Auris en 2010, y desde entonces su cuota de ventas no ha parado de aumentar. Cada vez más clientes se decantan por esta opción frente a los motores de gasolina y diésel convencionales. La tecnología híbrida de Toyota ha sido siempre conocida por sus emisiones reducidas y su gran ahorro de combustible, pero los usuarios también se sienten atraídos por su conducción silenciosa y relajante.

En 2016, las versiones híbridas de Auris y Auris Touring Sports supusieron casi el 60% de las ventas totales del modelo en Europa. Este año, la cuota ha crecido aún más rápido, ya que cerca 2/3 de los clientes del Auris han optado por un híbrido.

Toyota ha vendido más de 1,26 millones de unidades de Auris en Europa entre sus dos generaciones, alrededor de 400.000 de las cuales eran versiones híbridas. Cabe destacar que el modelo actual ha incrementado su volumen de ventas desde su introducción en 2012, al superar las 144.000 unidades en 2016.

GAMA AURIS 2018

En el Salón del Automóvil de Frankfurt se podrán ver por primera vez la gama 2018 de Auris. Sus nuevas características amplifican la calidad y el estilo reconocidos de Auris y confieren a su exterior un aspecto más contemporáneo y deportivo.

La selección de colores se amplía con un nuevo azul, disponible para los populares modelos Auris Bi-Tono. También habrá una sofisticada opción en Gris Manhattan, un nuevo tono metalizado con un matiz más sutil y profundo y no tan brillante. Estará disponible como acabado para los dos tipos de carrocería y también será una de las opciones en los modelos Bi-Tono, en una llamativa combinación contrastada con el negro del techo, la antena tipo aleta de tiburón, el alerón trasero, las carcasas de los retrovisores exteriores y la parrilla frontal. La nueva parrilla frontal negra será una de las características de los modelos Auris Feel!.

*Los detalles de la gama 2018 de Auris para el mercado español serán comunicados próximamente.

PRESENTAMOS ‘TOYOTA FIVE CONTINENTS DRIVE’

Salimos a la carretera para crear vehículos cada vez mejores

Como parte de la visión del presidente Akio Toyoda de crear vehículos cada vez mejores, Toyota Motor Corporation ⟨TMC⟩ se embarcó en 2014 en un proyecto de siete años de un alcance sin precedentes: una iniciativa internacional para someter los vehículos Toyota a una prueba definitiva, en todos los terrenos y climas posibles en todos los continentes del mundo.

EL PROYECTO FIVE CONTINENTS DRIVE —Conducción por los Cinco Continentes— tiene por objeto ayudar a todos los que forman parte de Toyota a proporcionar vehículos cada vez mejores que entusiasmen a nuestros clientes y colmen sus expectativas. Se trata de un proyecto a largo plazo que tiene el potencial de unir a los 340.000 empleados de Toyota de todo el mundo.

“Las carreteras dan forma a las personas, y las personas dan forma a los coches”; esa idea es la piedra angular del proyecto Five Continents Drive. La idea es que los ingenieros puedan abandonar sus despachos para sentir la carretera, para experimentar de primera mano cómo las prestaciones de un vehículo se ven afectadas por una amplia variedad de condiciones en todo el mundo, y adquirir así nuevas perspectivas. Al conectar con nuestros clientes de forma significativa y recabar sus impresiones, Toyota puede entender mejor sus necesidades y patrones de uso de sus vehículos.

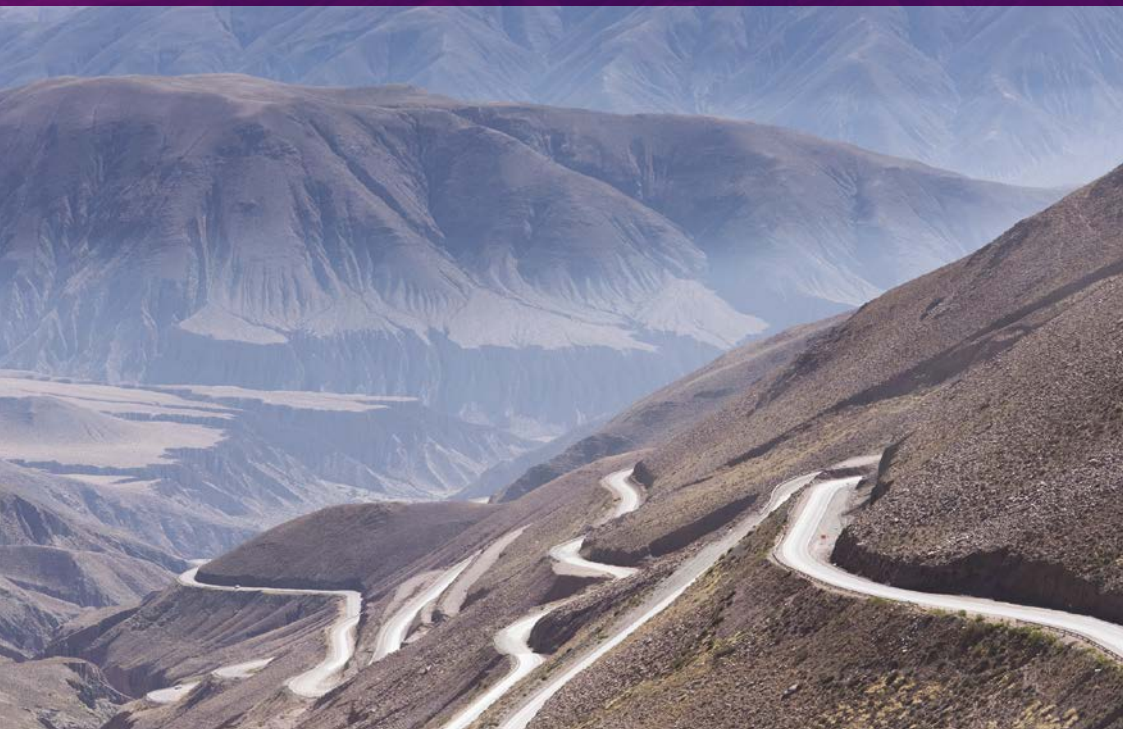
Five Continents Drive se basa en el deseo de Akio Toyoda de crear vehículos apasionantes de conducir. “Con Five Continents Drive, quería cambiar la forma en que se sienten los trabajadores de Toyota”, afirmó. “Si nos dedicamos a crear vehículos para venderlos fácilmente, al final acabaremos convirtiéndonos en una compañía que solo busque eso. No podemos fabricar vehículos basándonos únicamente en los datos de los circuitos de pruebas. Por eso tenemos que pisar la carretera y conocer los duros entornos en que nuestros clientes van a usar sus vehículos. La valiosa información que obtengamos mejorará la capacidad de nuestros ingenieros y nos ayudará a crear vehículos cada vez mejores”.

EN BUSCA DE REACCIONES

Los dos primeros continentes cubiertos por Five Continents Drive se han completado sin problemas y con gran éxito, y han inspirado la reacción de quienes han participado. Desde Australia hasta Norteamérica y, más recientemente, en Latinoamérica, se han recorrido cerca de 70.000 km, algunos de ellos por primera vez, con vistas a crear vehículos mejores, más limpios y más seguros.

Five Continents Drive comenzó en 2014 con un tramo inicial en Australia, donde se encuentra el 80% de las vías más exigentes del planeta. El equipo atravesó el país, por terrenos extensos y accidentados, con inicio y fin en Melbourne, donde está la sede de Toyota Motor Corporation Australia. La expedición

SE HAN RECORRIDO CERCA DE 70.000 KM
EN LA BÚSQUEDA DE CREAR VEHÍCULOS MEJORES,
MÁS LIMPIOS Y MÁS SEGUROS



recorrió 20.000 km a lo largo de 72 días con 13 vehículos.

La expedición Ever-Better —cada vez mejores— puso rumbo luego a Norteamérica en 2015, donde se recorrieron 28.000 km a lo largo de 109 días con 24 vehículos de toda la gama Toyota. La expedición se dividió entonces en dos partes, con un itinerario de verano que partía de Texas (Estados Unidos) y otro de invierno que se adentraba en el gélido clima de Canadá y Alaska.

En 2016, el viaje prosiguió en Latinoamérica, con un total de tres tramos y 20.000 km en 78 días, empleando 16 vehículos. Las tres partes en que se dividió fueron una inicial que iba de

EL ITINERARIO COMPRENDE ALGUNOS DE LOS TERRENOS MÁS EXIGENTES QUE CADA CONTINENTE TIENE QUE OFRECER

Brasil a Paraguay, una segunda en Chile, Perú y Bolivia, y una última por Argentina y Uruguay.

Este año es el turno de Europa. El ciclo de siete años seguirá luego en África y después en Asia, donde el proyecto tocará a su fin en 2020, en Japón. Será precisamente el año en que Tokio acoja los Juegos Olímpicos y Paralímpicos. Toyota es uno de los colaboradores principales de los Juegos, y ofrecerá movilidad sostenible a todo el movimiento olímpico y paralímpico.

EMPLEAMOS TODOS LOS SENTIDOS PARA CREAR VEHÍCULOS CADA VEZ MEJORES

El proyecto Five Continents Drive se organiza bajo el paraguas de TOYOTA GAZOO Racing, la marca internacional de las operaciones automovilísticas de Toyota.

Kiichiro Toyoda, fundador de Toyota, dijo en una ocasión que los deportes de motor son vitales para la evolución de la fabricación de automóviles y del sector de la automoción en su conjunto. Esa filosofía se ha ido transmitiendo entre generaciones y ha sido encarnada más recientemente por TOYOTA GAZOO Racing.

Representa el compromiso de la empresa para superar todos los límites en aras de crear vehículos cada vez mejores a través de la competición. Intentamos traducir lo que aprendemos en los límites del rendimiento a ventajas para la conducción cotidiana.

Sin embargo, el espíritu de TOYOTA GAZOO Racing va incluso más allá. Caracterizado por el objetivo último de crear vehículos cada vez mejores, el proyecto Five Continents Drive busca desarrollar directamente recursos humanos exponiendo a los participantes a las carreteras más variadas y exigentes de todo el mundo. Esta experiencia es mucho más que visual; se trata

de afinar los sentidos para 'sentir' las carreteras y los vehículos como una misma cosa y, como consecuencia, desarrollar las habilidades para crear vehículos cada vez mejores.

UNA PASIÓN, UN EQUIPO

Al unir a los miembros del equipo de Toyota en todos los continentes, el proyecto busca incrementar la colaboración en todo el mundo. Compuesto por un convoy de algunos de los modelos más populares de Toyota, el proyecto es la prueba definitiva para vehículos reales en el mundo real.

El itinerario se adentra en algunos de los terrenos más duros que se pueden encontrar en cada continente, y visita de paso instalaciones clave de Toyota. No se trata solo de recorrer los caminos más trillados, sino de ir en busca de lo desconocido y de encontrar nuevos lugares por donde conducir.

Los equipos de la expedición se han enfrentado a carreteras complicadas y han revivido la pasión y el espíritu de lucha de Toyota. Al cubrir distancias más extensas que nunca antes, los equipos de ingenieros han podido recuperar la pasión inherente a la conducción. Pensando en los vehículos de forma integral y siendo conscientes de que son fabricados por personas como ellos, pudieron hacerse una idea del apego que tienen los propietarios de Toyota por sus vehículos. Todo se reduce a una idea: crear vehículos cada vez mejores que colmen las expectativas siempre crecientes de los clientes, más allá de su cultura, sus valores y sus costumbres.

FIVE CONTINENTS DRIVE EN EUROPA

Europa es uno de los territorios más complejos y variados del mundo. Su diversidad cultural, con más de 30 idiomas, solo está a la par de su diversidad medioambiental.

Conocida como la cuna de la industria del automóvil, Europa ofrece un abanico de retos y oportunidades totalmente distinto al de los continentes que la han precedido en este proyecto. Europa constituye una combinación única de política, historia, cultura y leyes que ha modelado las condiciones de conducción en cada uno de los países.

La ruta de Five Continents Drive por Europa, que se ha desarrollado a partir del asesoramiento de un grupo de experimentados técnicos e ingenieros de Toyota, conecta los puntos más extremos del continente. En total, se visitarán más de 20 países en dos tramos, recorriendo una distancia cercana a los 19.000 km.

La ruta se ha dividido concretamente en dos periodos bien diferenciados, uno durante los meses de verano y otro para las condiciones más adversas de la temporada invernal. Así, el convoy podrá probar todo el intervalo de condiciones climáticas que Europa puede ofrecer: desde el abrasador calor veraniego de Portugal, pasando por la claustrofóbica humedad de los centros urbanos, y hasta las heladas carreteras invernales de Escandinavia.

El itinerario estival de ocho semanas cubre unos 13.000 km por el oeste y el sur del continente, antes de llegar a la sede de Toyota Motor Europe (TME), en Bruselas (Bélgica).

SE VISITARÁN MÁS DE 20 PAÍSES EUROPEOS EN DOS EXPEDICIONES, CON UN TOTAL DE 19.000 KM

La ruta recorre algunos de los tipos de carreteras más emblemáticos de Europa, desde sinuosos pasos de montaña hasta las rotondas y los adoquines de las apretadas calles de los bulliciosos centros urbanos y las autopistas de gran velocidad (autobahn) de Alemania.

De cara al invierno, una segunda expedición de cuatro semanas se dirigirá hacia el norte y el este, recorriendo 6.000 km. Con salida en Copenhague (Dinamarca), llegará hasta la fábrica del equipo TOYOTA GAZOO Racing World Rally en Puppola (Finlandia).

NÜRBURGRING, ICÓNICO

Uno de los momentos destacados de la expedición veraniega puso a prueba los vehículos en el mundialmente famoso y técnicamente reconocido circuito de Nürburgring, en Alemania. El circuito, en el ecuador del primer itinerario, tiene un valor especial para Toyota, por su relación con TOYOTA GAZOO Racing.

GAZOO Racing participó por primera vez en las 24 Horas de Nürburgring en 2007. Conocido como el circuito de carreras más severo del mundo, el Nürburgring es icónico para TOYOTA GAZOO Racing, y por ello supone un punto clave en nuestra Five Continents Drive.

Con sus intensas pendientes de subida y de bajada y las duras condiciones de la pista, Nürburgring es el único circuito del mundo que presenta el mismo entorno que las carreteras de uso general. Se dice que correr diez vueltas en Nürburgring equivale a recorrer 800 km de carreteras públicas. Cabe afirmar que es el mejor circuito del mundo para poner a prueba los límites del hombre y la máquina.

Nürburgring es conocido como la 'tierra santa' por los fabricantes de automóviles, muchos de los cuales prueban sus vehículos allí. El terreno montañoso está bien aprovechado, con un desnivel de 300 m y una elevación del 17%.

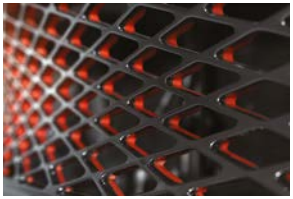
Son justamente las características únicas del circuito las que lo convierten en un lugar tan importante para TOYOTA GAZOO Racing: un lugar donde podemos aprender y mejorar.

OBJETIVOS DE LARGA DURACIÓN

La llegada del convoy de invierno a la meta de Finlandia, a finales de año, no supondrá la conclusión de Five Continents Drive en Europa. Toda la valiosa información, las impresiones de los clientes y las experiencias de conducción recabadas por el equipo serán compartidas en toda la compañía a escala mundial para dar un paso más hacia nuestra misión de crear vehículos cada vez mejores.

BANCO DE IMÁGENES

Encontrará la galería de imágenes de Toyota en el Salón del Automóvil de Frankfurt 2017 en nuestra sala de prensa.



Nürburgring

TOYOTA MOTOR EUROPE

División de comunicación de productos
Avenue du Bourget 60 - Bourgetlaan 60
B-1140 Bruselas ⟨Bélgica⟩

http://newsroom.toyota.eu/
Blog de Toyota Europa: http://blog.toyota.eu/
Síganos en Twitter: @toyota_europe

bit.ly/2wxu3Xo